

成交通知书

贵州界安建设工程有限公司：

我公司受贵州省江口中学委托，对江口中学云教室、实验室等设施设备采购及安装（C包）（合同编号：HNYC-黔-2021-037-3）进行国内公开招标采购。经评标委员会推荐采购人，确定贵公司为该项目的成交供应商，成交金额为人民币：贰佰零捌万陆仟壹佰壹拾肆元肆角（¥：2086114.40元）。

贵公司收到本成交通知书后，30个工作日内按投标相应内容与采购人贵州省江口中学签订承包合同，并按合同约定完成各项工作。

特此通知！

招标人：（盖章）



法定代表人：（签字或盖章）



招标代理机构：（盖章）



法定代表人：（签字或盖章）



2022年1月13日

2022年1月13日

江口中学云教室、实验室等设施设备
采购及安装项目（C包）

采购合同

招 标 人：贵州省江口中学

中 标 人：贵州界安建设工程有限公司

签订地点：贵州省江口中学

签订日期：2022年1月17日

采购合同

合同号:

甲方(采购人): 贵州省江口中学

乙方(中标人): 贵州界安建设工程有限公司

根据甲方委托 湖南雁城建设咨询有限公司 进行招标采购的江口中学云教室、实验室等设施设备采购及安装项目(C包)项目, (招标编号: HNYC-黔-2021-037) 的招标结果, 乙方为中标人, 现依照招标文件、(中标人)投标文件及有关法律、法规、规章规定的内容, 双方达成如下协议:

1、合同标的和合同价格

序号	货物名称	规格参数	数量	单价	总价
1	教室储物柜	详见投标文件	4560 门	219.00	998640.00
2	教室维修改造	详见投标文件	80 间	10093.43	807474.40
3	学生双柱单斗靠背课椅	详见投标文件	1000 张	280.00	280000.00
总合计					2086114.40

2、交货方式和交货地点

2.1 交货方式: 上门服务

2.2 交货地点：采购人指定地点

3、供货清单

3.1 供货清单：包括产品主机、随机备品备件、专用工具的名称及数量。（采购人对包装及运输有特别要求的，应作具体约定。）

4、付款方式与条件

4.1 货物交货付款

全部货物交货并经验收合格后，甲方凭收讫货物的验收凭证和货物验收合格文件等材料以转账方式向乙方一次性支付90%的货物价款。一年后无质量问题，甲方向乙方一次性支付合同总价的10%现场交货条件下，乙方要求付款应提交下列单证和文件。

- a. 金额为有关合同货物价格100%的正式发票。
- b. 制造厂家出具的货物质量合格证书。
- c. 甲方已收讫货物的验收凭证。
- d. 甲方签发的验收合格文件。

5、质量要求和技术标准

符合国家相关标准和法规、满足采购单位的使用要求并达到国家相关技术标准的检验要求。

质量条款可细分为产品质量、包装质量、技术资料质量等内容。

（质量要求和技术标准应按招标文件要求填列。）

6、安装调试、技术服务、人员培训及技术资料

（安装调试、技术服务、人员培训及技术资料应按招标文件要求填列。）

7、验收

验收结果经双方确认后，双方代表必须按规定的验收交接单上的项目对照本合同填好验收结果并签名盖章。

8、质量保证

货物质保期要求均为货物经最终验收合格后 12 个月，在质量保证期内设备运行发生故障时，乙方在接到甲方故障通知后 3 小时内应委派专业技术人员到现场免费提供咨询、维修和更换零部件等服务，并及时填写维修报告（包括故障原因、处理情况及甲方意见等）报甲方备案，若 12 小时内无法排除故障，则应先提供同档次备用机供甲方使用。其中发生一切费用由乙方承担。质量保证期内乙方有责任对设备进行不定期的巡查检修。投标人视自身能力在投标文件中提供更优、更合理的维修服务承诺。

9、知识产权：

乙方须保障甲方在使用该货物或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或工业设计权等知识产权的指控。如果任何第三方提出侵权指控与甲方无关，乙方须与第三方交涉并承担可能发生的责任与一切费用。如甲方因此而遭致损失的，乙方应赔偿该损失。

10、违约责任

10.1 未按期交货的违约责任：乙方单位未能按合约交货期交货的，每延迟一天交货需要赔偿甲方单位合同总款项千分之一的违约金。

11、违约终止合同

11.1 在补救违约而采取的任何其他措施未能实现的情况下，即

在甲方发出的违约通知后 30 天内(或经甲方书面确认的更长时间内)仍未纠正其下述任何一种违约行为,甲方有权向乙方发出书面违约通知,甲方终止本合同:

11.1.1 如果乙方未能在合同规定的期限内或双方另行确定的延期交货时间内交付合同约定的货物。

11.1.2 乙方未能履行合同项下的任何其他义务。

12、不可抗力

因不可抗力造成违约的,遭受不可抗力一方应及时向对方通报不能履行或不能完全履行的理由,并在随后取得有关主管机关证明后的 15 日内向另一方提供不可抗力发生以及持续期间的充分证据。基于以上行为,允许遭受不可抗力一方延期履行、部分履行或者不履行合同,并根据情况可部分或全部免于承担违约责任。

本合同中的不可抗力指不能预见、不能避免并不能克服的客观情况。包括但不限于:自然灾害如地震、台风、洪水、火灾;政府行为、法律规定或其适用的变化或者其他任何无法预见、避免或者控制的事件。

13、合同纠纷处理方式:因本合同或与本合同有关的一切事项发生争议,由双方友好协商解决。协商不成的,任何一方均可选择以下任一方式解决:

() 向 江口县 仲裁委员会申请仲裁;

(☒) 向有管辖权的人民法院提起诉讼。

14、其他约定

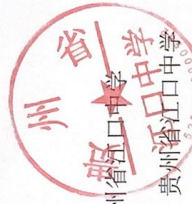
14.1 本采购项目的招标文件、中标人的投标文件以及相关的澄清确认函（如果有的话）均为本合同不可分割的一部分，与本合同具有同等法律效力。

14.2 本合同未尽事宜，双方另行补充。

14.3 本合同一式三份，经双方授权代表签字并加盖公章后生效。

甲方、乙方各执一份，送招标代理机构各备案一份，具有同等效力。

14.4 甲方应当自合同签订之日起 2 个工作日内，将合同在贵州省政府采购网上公告，但合同中涉及国家秘密、商业秘密的内容除外。



甲方：贵州省江口中学
单位地址：贵州省江口中学
法定代表人：
委托代理人：
电 话：
开户银行：
账 号：



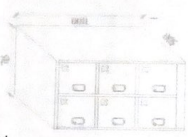
乙方：贵州界安建设工程有限公司
单位地址：贵州省江口县双江街道
法定代表人：潘杰
委托代理人：
电 话：0856-6843677
开户银行：
账 号：



(C包)的技术参数及数量

五、学生课桌椅、教室储物柜、教室修边漆采购清单

1. 学生课桌椅					
序号	名称	技术参数	单位	数量	单价 (元)
1	学生课桌椅	课桌规格：600mm*400mm*750mm 1. 学生课桌尺寸：630mm*430mm*760mm 2. 桌面规格：尺寸：长530mm*宽430mm，桌面为E1级高密度板厚度18mm，封边四周加贴加贴护角塑料与封边，一体成型，E1塑料不得采用卡扣和黏贴附片式结构，桌面为黄色，桌面正前方设有一内凹长度为200mm，宽20mm的扶手，扶手塑料对前缘厚度直径R10mm防止学生坐位受伤，身体前倾的流动空间内弧形设计对整体的设计添加色彩，课桌椅各人体工学及人性化设计，便于学生阅读，保持视力 3. 升降片：0.9mm 厚冷轧板，桌斗板：0.8mm厚冷轧板，桌腿采用冷轧板加贴加强筋，总高320mm，上宽110mm，下宽100mm，升降片采用冷轧板，升降片必须具有滑轨调节升降力孔，两杆间距150mm，表面凹状，不得有补焊痕迹，无任何焊点，一次冲压成型！升降片开口处需做边缘处理，升降片设计为学生提供一个稳固的空间为学生人体提供舒适的休息，（外观尺寸偏差范围允许±2mm，材料厚度不允许负偏差），两脚所有挂物。 4. 桌腿：桌腿采用20×49×1.0mm厚的优质扁圆管，底部立柱采用20×49×1.0mm厚的优质扁圆管焊接而成。 学生椅规格：400mm*350mm*440mm，座面可调节高度为40mm、410mm、380mm等多个高度，椅面：一次性无缝注塑封边，材质为高密度板，四面圆角，表面防霉、防水、防污、防划、耐磨，规格尺寸为：椅面宽400mm*深350mm*椅背宽400mm*高170mm；椅斗主体：椅斗主体为20×50×1.0mm扁圆管，座脚为20×50×1.0mm扁圆管，横杆为20×60×1.0mm扁圆管，产品焊接口全部为满焊，平整、牢固、无焊痕，焊接处打磨平整，合件部分分平直，侧架连接处垂直，柜口吻合，装配平整，牢固、稳定，桌椅均采用环保无毒材料，防霉、防腐、防锈，所有附件均通过高温高压蒸汽消毒灭菌后经检测合格，被除油、磷化烘干工艺，利用静电喷涂静电粉末喷涂，色泽均匀一致，附着力强，耐冲击能力强。	张	1000	2800.00
2	教室储物柜	参考图样			
				小计：280000.00元	
				合计：280000.00元	

2. 教室储物柜及安装					
序号	名称	技术参数	单位	数量	单价 (元)
1	教室储物柜	1. 组合储物柜，单 柜规格尺寸： H1100mm*W715mm*D500mm， 柜体规格尺寸：H1100mm*W580mm*D500mm， 2. 产品采用优质1.2mm冷轧钢板，经酸洗、折边、冲孔、电镀后喷涂而成，颜色可根据客户需求定制，柜体带挂锁，挂锁不可高出柜面，安全、方便，柜门带锁孔、方便区 	门	4560	219.00
2	加工工艺	(1) 所有钣金件、机加工件加工后均打磨毛刺，无划痕及污渍。 (2) 所有焊接件均焊接牢固，外表光滑平整。 (3) 每标准节组装后，质量符合技术标准要求。 (4) 产品的全部钣金件均经过严格的酸洗、除锈、磷化等工序处理，采用大型流水自动喷淋处理磷化设备，表面喷涂粉末材料采用具有环保性的高强度度利粉粉末，其关键技术指标完全符合GB-T13687.16.3标准 标准要求，喷涂无死角。 表面处理工艺过程如下：预处理—60℃—80℃热镀锌—冷水清洗—除锈—冷水清洗—中和—冷水清洗—煮油—60℃—70℃热磷化—冷水清洗—65℃—80℃热钝化—静电喷粉—180℃固化，涂层附着力达到GB1720中的一级指标，塑膜厚度为0.05-0.1mm。 (1) 除油、去锈处理工艺： ①工件表面油污、锈迹及氧化层，经化学法清洗除锈后，不应有油污、锈迹等污染物，其表面应经水完全浸透。 ②酸洗后的工件，不应有肉眼可见的氧化物、锈迹等腐蚀现象，其表面应色泽均匀。 (2) 磷化处理工艺： ①磷化处理主要采用电镀锌进行。 ②磷化处理以磷酸二氢盐为主要成份溶液，经磷化槽液配制、调整，按工艺标准要求			

3. 教室维修改造采购清单

3. 教室维修改造采购清单								
序号	名称	技术参数	单位	数量	单价 (元)	金额 (元)	备注	
1	瓷砖	30×60cm, (0.6-0.7mm厚)	块	195	12.81	2498.81		
2	墙面拉毛		平方	35	2.99	104.65		
3	墙面贴砖		平方	35	46.99	1644.51		
4	超强型瓷砖胶泥	(国际I型)	包	20	38.44	768.86		
5	304不锈钢边条		条	5	29.90	149.50		
6	瓷砖胶泥搬运上楼费用		包	20	12.81	256.29		
7	瓷砖搬运上楼费用		件	21	25.63	538.20		
8	垃圾清理		平方	35	4.27	149.50		
9	五孔插座开关		个	1	29.90	29.90		
10	风扇开关拆装及安装五孔插座		间	1	35.88	35.88		
11	门套		套	2	170.86	341.72		
12	门扇	外形结构 门体开启方式 门框钢板材质、厚度 门扇钢板材质、厚度 门扇填充 门扇厚度 门扇视窗尺寸 通风百叶材质 上窗、门扇玻璃 锁具	钢制单包套 左右内外 热镀锌钢板 热镀锌钢板 高强度仿生纸 约45mm 长方形500mm*350mm 不锈钢 6mm钢化透明 防火外开外锁	扇	2	1541.68	3083.36	
13	台页	不锈钢	个	6	3.84	23.07		
14	膨胀螺丝		个	8	0.85	6.83		
15	水泥		公斤	40	0.47	18.79		
16	上墙沙		公斤	40	0.07	2.73		
17	木条		条	24	6.83	164.02		
18	泡沫胶		瓶	2	10.25	20.50		
19	安装费		套	2	128.14	256.29		
(1间教室维修改造) 小计: 10093.43元								
注: 本次维修改造80间, 合计为小计×80				合计: 807474.40元				
C包总计: 2086114.40元								