

需求公示附件

一、申请人的资格要求

1、符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条资格要求，提供以下材料：（1）具有独立承担民事责任的能力：提供法人或其他组织的营业执照等证明文件原件扫描件；（2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度：提供“经审计 2019 年度或以后的财务报告”原件扫描件或“2021 年基本开户银行出具的资信证明”原件扫描件；（3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力：提供具备履行合同所必需的设备和专业技术能力的承诺函原件扫描件（格式自拟）；（4）具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：提供 2021 年任意三个月缴纳税收和社会保障资金的凭据或证明材料原件扫描件（依法免税和不需要缴纳社保资金的投标人须提供相应证明文件）；（5）提供参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明原件扫描件（格式自拟）。

2、诚信资格要求：投标人未列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。资格审查时代理机构或采购人在“信用中国”网站（www.creditchina.gov.cn，包括失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单）、中国政府采购网（政府采购严重违法失信行为记录名单 <http://www.ccgp.gov.cn/cr/list>）上查询（查询时间为投标截止时间后 30 分钟内），并将查询结果打印签字存档。

3、特定资格要求：

3.1、投标人为代理商须提供医疗器械经营许可证或经营许可备案凭证（经营范围覆盖属于医疗器械管理的产品）原件扫描件；投标人为制造商须提供医疗器械生产许可证或生产许可备案凭证（生产范围覆盖投标产品）原件扫描件。

3.2、投标人须提供提供属于医疗器械管理的产品的医疗器械注册证原件扫描件或备案证明原件扫描件。

3.3、投标产品为原装进口产品的，须提供投标产品制造商或有效授权单位（提供证明材料）出具的针对本次项目的授权书原件扫描件。

4、本项目不接受联合体投标。

二、无效投标情形

- (1) 未按照招标文件规定要求签署、盖章的；
- (2) 未满足招标文件中的实质性要求；
- (3) 属于串通投标，或者依法被视为串通投标；

(4) 评标委员会认为投标人的报价明显低于其他通过符合性审查投标人的报价，有可能影响履约的，且投标人未按照规定证明其报价合理性的；

(5) 投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

(6) 属于招标文件规定的其他投标无效情形；

(7) 不符合法规和招标文件中规定的其他实质性要求的。

(8) 不符合法规和招标文件中规定的其他实质性要求的。

三、采购清单、技术参数及商务要求

一、采购清单

产品包	品目号	产品名称	数量（单位）	预算和最高限价	备注
A	A1	超声乳化仪	1 套	采购预算：122 万元 最高限价：118.24 万元	原装进口 核心产品
	A2	眼科裂隙灯	1 台	采购预算：20 万元 最高限价：19.4 万元	
B	B1	宫腔镜	1 套	采购预算：100 万元 最高限价：97 万元	原装进口
C	C1	阴道镜	1 套	采购预算：30 万元 最高限价：29.1 万元	
D	D1	低温等离子消毒器	1 套	采购预算：42 万元 最高限价：40.74 万元	
	D2	手术动力系统	1 套	采购预算：105 万元 最高限价：101.75 万元	原装进口 核心产品
E	E1	电子支气管镜	1 套	采购预算：270 万元 最高限价：261.77 万元	原装进口

注：1. “产品名称”仅是招标人对产品的习惯性称呼，并不针对某特定名称。招标人或招标代理机构欢迎投标人根据招标文件“二、技术要求”的基本要求，采用满足或优于要求的产品参加投标。

2. 投标人应注意投标的风险，认真阅读和理解招标文件，并应如实填写技术参数要求偏离表，若评标时评标委员会掌握了确切事实说明某投标人没有如实填写技术参数要求偏离表或有虚假材料应标行为，该投标将被视作非实质性投标作无效投标处理。若用户验收时发现任一产品存在虚假应标情况，将取消其中标资格，拒绝支付合同货款，并可追究相应的法律责任。

二、技术要求

A1、超声乳化仪

1、技术要求

1.1、泵系统：双段式蠕动泵系统；

1.2、能量模式

◆1.2.1、具有传统超声，扭动超声等不同的能量释放模式；

1.2.2、扭动超声模式扭动频率 $32.0 \pm 2.0\text{KHz}$ ，减少排斥力，显著减少超声产热；

1.2.3、纵向超声频率 $44.0 \pm 2.0\text{KHz}$ ，有连续、脉冲、爆破等超声模式；

1.3、负压系统：

◆1.3.1、负压设定范围：0~700mmHg，抽吸速率范围：0~60cc/min；

◆1.3.2、双压力感应技术（兼具非侵入性负压感应器及独有的灌注压力感应器）保证前房稳定；

1.3.3、使用全刚性的高负压管件和一体化积液盒设计，管道顺应性低，保证在高负压下前房高度稳定；

1.3.4、具备平衡能量控制，可实现双线性控制；

1.4、液流系统：

1.4.1、预设流速 $\geq 60\text{cc/min}$ ；

1.4.2、实时流量值面板显示；

1.4.3、具有灌注瓶空时报警功能；

1.5、针头设计

1.5.1、针对不同的手术需求，有多达 30 多种超乳针头可供选择；

1.5.2、Kelman 针头，ABS 针头，Flared，Balanced 针头等；

◆1.6、能满足同轴微切口（1.8mm/2.2mm/2.4mm）手术的需要；

◆1.7、前段玻切：具备前部玻切、上皮去除、I/A 切割、周边虹膜切除、吸出粘弹剂等功能，切割速率 0~4000 次/分；

1.8、电凝模式：能量 0~10W；

1.9、脚踏模式

1.9.1、脚踏大小可调，适应不同术者；

◆1.9.2、程序全程可通过脚踏控制，如瓶高，手术步骤，参数转换，回吐等功能；

1.10、用户界面

1.10.1、采用 Windows 操作系统；

1.10.2、触摸屏，动画及语音提示手术步骤，显示清晰；

1.10.3、完全面板编程，可根据手术步骤和方式进行编程，可在预设手术步骤基础上进行增减；

2、其他要求

2.1、提供投标产品的宣传彩页（含产品主要技术参数）扫描件。

A2、眼科裂隙灯

1、光学体技术要求

1.1、显微镜类型：上光源平行夹角式（伽利略型）；

1.2、显微镜总倍率：6X、10X、16X、25X、40X；

1.3、改变倍率形式：转鼓式五档变倍；

1.4、目镜：12.5X；双目镜联动装置；

◆1.5、屈光度调节：+7D ~ -7D；

1.6、裂隙高度：0mm ~ 14mm 连续可调；

1.7、裂隙宽度：1mm ~ 14mm 连续可调；

1.8、光学分辨率：≥1800.N 线对/mm；

1.9、亮度调节：五档调光；

1.10、光斑直径：Φ14、Φ10、Φ8、Φ5、Φ3、Φ2、Φ1、Φ0.2（mm）；

1.11、裂隙角度：0° ~ 180° 可旋转；

1.12、裂隙前倾：0°、5°、10°、15°、20°；

1.13、滤色片：无色片、隔热片、减光片、无赤片、钴蓝片；

1.14、固视标：红色 LED；

◆1.15、照明灯泡：卤钨灯泡，12V/50W；

2、图像处理系统

◆2.1、图象采集媒介：高清单反相机，像素 ≥ 2400 万，能对所见图像进行数字化还原显示并独具 1080P 高清动态录像功能；

2.2、图象监视系统：目镜，裂隙灯软件监视窗口能实时同步地显示所见影象；

◆2.3、裂隙灯图像处理软件：原厂原装通过信息产业局认证的软件系统（附证书）

认证级软件系统确保了和设备光学数码部分的兼容性，稳定性和后期扩展性；软件具备图像分析处理功能：可对病灶进行分析，测量，计算及影像增强，为眼表/角膜/晶体等部位研究提供可靠帮助，并能为治疗效果作出对比分析；可在图片上以文字的方式标注患者信息、眼别、检查日期、病灶注解等，并可随意拖动位置；

3、配置要求

◆3.1、能实现全程序控制，照相系统与分析软件系统高度整合；

◆3.2、配置同轴背景光照明系统：能将暗室中裂隙光以外的部分清晰显现；

◆3.3、配置同步闪光照相装置：可拍摄精彩的角膜细节和细微病变的影像；

◆3.4、配 DICOM3.0（医学影像数据传输）接口：可实现医院内部局域网或远程医疗会诊的实时医学影像传输功能；

4、其他要求

4.1、提供投标产品的宣传彩页（含产品主要技术参数）扫描件；

◆4.2、提供所投产品制造商的 ISO9001 质量管理体系认证、ISO13485 医疗器械质量管理体系认证证书扫描件；

4.3、提供投标产品的 CE 认证证书扫描件；

4.4、提供投标产品制造商或有效授权单位（提供证明材料）出具的针对本次项目的销售授权书原件扫描件。

B1、宫腔镜

1、技术及配置要求：

1.1、动力主机（1 台）

1.1.1、刨削手柄，同时显示转速与最高限速，最高转速 1000 转/分；

1.1.2、脚踏控制，自动识别器械，即插即用。一机多用，强劲动力，可连接 IBS 宫内刨削系统，SUPERCUT，ROTOCUT 以及未来产品；

1.2、滚轮泵（1 台）

◆1.2.1，宫腔镜、腹腔镜两用；

1.2.2，功能面板上精确显示压力、流速、负压、预设值与实际值并排；

1.2.3，根据管路自动识别宫腔镜模式和腹腔镜模式；

1.2.4，全彩触屏控制；

1.2.5，独家卡式管路系统；

1.2.6，自动储存参数设置；

1.2.7，单手即可完成管路安装；

1.3、 宫内刨削器械套件（1 套）

◆1.3.1、超广角镜，6°内镜，工作长度 $\geq 20\text{cm}$ ，可高温高压消毒，内置光纤接口和工作通道，带 LUER-LOCK 接口用于灌流；

1.3.2、操作鞘，24Fr. 可旋转，带 LUER-LOCK 接口；

1.3.3、闭孔器，与操作鞘配合使用；

1.3.4、妇科刨削手柄；

1.3.5、刨削刀头，直型，双面锯齿，卵圆形切割窗口，直径 4mm 长度 32cm，与 DRILLCUT-X 妇科刨削手件配合使用；

1.3.6，刨削刀头，直型，双面锯齿，长方形切割窗口，直径 4mm 长度 32cm，与 DRILLCUT-X 妇科刨削手件配合使用；

1.3.7，可重复使用硅胶吸引管套件；

1.4、全自动液体膨宫机（1 台）

1.4.1、微电脑测压系统，压力调节 0~26.6kpa，可检测子宫穿孔；

◆1.4.2、具有的负压系统，抽吸压力调节 0~(-) 50kpa，可防止 TURP 综合症；

- 1.4.3、具备电子天平功能，可测量灌流的入量和出量，流速调节 0～500ml/分；
- 1.4.4、冲洗压力、流量和吸引压力均由电子系统自动控制，并可储存预设参数，关机后再次开机会自动出现；
- 1.4.5、面板显示各种功能参数；
- 1.4.6、可用于腹腔镜手术的冲洗、吸引；
- 1.4.7、电源：110～125/220～240VAC 50～60HZ；
- 1.4.9、可重复消毒使用的膨宫管：2 套；

2、其他要求

- 2.1、提供所投产品的 CE 认证证书扫描件；
- 2.2、整套设备须为同一品牌的生产制造商；
- 2.3、提供投标产品的宣传彩页（含产品主要技术参数）扫描件；

C1、阴道镜

1、整机要求

- 1.1、整机要求：投标产品镜头和工作站为同一品牌。
- 1.2、适用范围：适用于女性外阴、阴道、宫颈疾病的非接触性观察和影像记录。

2、性能要求

- ◆2.1、≥200 万像素高清摄像模块，1080P 视频输出，水平分辨率≥1050TVL（提供检测报告并加盖厂家公章）；
- 2.2、高清图像的采集质量不低于 1440*1080；
- 2.3、按键控制的快速放大/缩小图像、图像冻结/采集：快速自动聚焦/手动聚焦，单独的近焦/远焦按键控制手动调焦；
- 2.4、按键控制的三级白光观察和电子滤镜功能；
- 2.5、具有按键控制自动计时功能，可显示/关闭；时长标记可显示；
- 2.6、放大倍数为 1～45 连续放大；
- 2.7、镜头景深为放大 4 倍时≥40mm, 放大 18 倍时≥5mm; 视场范围为放大 3 倍时 ≥Φ60mm; 放大最大倍时 ≥Φ6mm;
- 2.8、工作距离为放大 3 倍时 230mm±5mm～350mm±5mm;

◆2.9、LED 环形光源的色温为 3200K~7000K, 显色指数 $Ra \geq 76$, 温升 $\leq 1^{\circ}\text{C}$ (20min), 辐射热 $\leq 350 \text{ W/m}^2$, 光斑直径 $\geq 80\text{mm}$; 光源的照度可调节, 当工作距离为 200mm 时目标中心照度的最大值 $\geq 5000\text{Lx}$, 当工作距离为 300mm 时目标中心照度的最大值 $\geq 3000\text{Lx}$; 光源的均匀性为最大照度/平均照度 ≤ 1.5 ;

2.10、图像几何失真度为 $\leq 3\%$; 视场中心的空间分辨力 $\geq 15 \text{ lp/mm}$; 色彩饱和度平均值为 95%~120%, 色彩还原度最大误差不大于 30 NBS, 平均误差不大于 20 NBS;

3、功能要求

3.1、可对病人信息进行录入、修改、删除、浏览和查询; 可设定预约和随访; 可对病史、妇检、病理学/HPV/细胞学检查结果、LEEP 手术记录等信息进行浏览和编辑功能;

◆3.2、病人可通过微信下载电子报告单, 也可通过微信修改预约和随访 (提供检测报告并加盖厂家公章的扫描件);

◆3.3、可刷病人身份证读取病人身份证信息 (提供检测报告并加盖厂家公章的扫描件);

3.4、可对图像进行注释、标记、测量计算, 调节亮度和对比度, 可全屏放大和浏览高清图片; 定时自动采图; 视频录制和录像回放; 录制过程中采图, 视频回放时采图;

3.5、可提供临床常见病例图谱;

3.6、提供 IFCPC2011/ASCCP 2017 阴道镜专业术语, 可进行国际认可的 RCI 评估和 Swede 评估;

3.7、提供多种检查/手术报告单模板;

3.8、病人资料可导出; 病例数据信息可自动备份与恢复;

3.9、统计分析功能: 可生成统计图表和数据列表; 图表和数据列表可导出 excel 表格;

3.10、一键联网叫号功能;

3.11、局域网功能: 提供 DICOM 3.0 数据接口、可连接院内 HIS、PACS 系统;

3.12、广域网功能: 可支持阴道镜数据管理系统联网, 从阴道镜管理系统中下载数据, 并将检查数据自动上传或手动上传到阴道镜数据管理系统;

3.13、远程教学系统接口: 连接专用远程教学软件后, 可实现主任端电脑和门诊阴道镜实时同步, 可远程指导门诊检查医生操作, 远程拟诊, 远程查看门诊阴道镜病例;

3.14、会议直播教学接口: 可实现会议室屏幕和门诊阴道镜实时同步, 可进行阴道镜远程实操教学、直播培训;

◆3.15、SDI 高清视频采集卡;

3.16、高性能计算机主机：高速主板，3.5G 以上高速 CPU, 4G 以上 DDR 高速内存，1T 以上高速硬盘；配置≥22 寸高清液晶显示器，360° 可调节显示器支架；照片级彩色喷墨打印机；一体化医疗仪器推车，可升降直立式移动支架；

◆3.17、可高温高压消毒镜头手柄按键硅胶保护套，减少交叉感染风险（提供产品图片并加盖厂家公章的扫描件）；

2、其他要求

2.1、提供投标产品的宣传彩页（含产品主要技术参数）扫描件；

2.2、提供投标产品制造商或有效授权单位（提供证明材料）出具的针对本次项目的销售授权书原件扫描件。

D1、低温等离子消毒器

1、技术要求

1.1、主体

1.1.1、总容积：≥225L；

1.1.2、有效使用容积：≥185L；

1.1.3、腔体结构及材质：腔体结构为矩形，提高空间利用率，腔体材质采用优质航空铝材，厚度≥8mm，具有优越的导热性能，保证过氧化氢保持 100%气态；

1.1.4、电极网材质：铝合金材料 5052, 钣金成型，厚度≥2mm；

1.1.5、腔体温度控制探头数量 ≥1，高精度温度探头，分辨率为 0.1℃，准确检测和控制灭菌温度，提供证明材料；

◆1.1.6、主体保温≥20mm 橡塑海绵，具有导热系数低、防火性能好、抗老化能力强、无毒环保和外观高档质地柔软等特点；

1.2、密封门

1.2.1、门数量：≥1；

1.2.2、材质：采用铝合金，厚度≥20mm；

◆1.2.3、门开启方式 独家采用顶杆驱动式电动升降门；

◆1.2.4、门板加热功能，加热膜数量≥2 个，门板温度维持在 50±2℃，防止过氧化氢气体冷凝，影响灭菌效果；

◆1.2.5、门板温度控制探头数量≥1，高精度温度探头，分辨率为 0.1℃，准确检测和控制灭菌温度；

1.2.6、门障碍开关，具有门障碍开关功能，当碰触障碍开关时，门自动下降，防止夹伤操作者和夹坏物品；

1.3、管路系统

1.3.1、真空泵：采用真空度极高且耐 H₂O₂ 腐蚀的旋片式真空泵；

1.3.2、真空泵相序保护器：设有真空泵相序保护器，防止设备供电相序变化，导致真空泵反转向灭菌室反油；

◆1.3.3、抽空控制阀：采用高真空挡板电磁阀控制抽空管路，泄漏率 $<1.3 \times 10^{-7} \text{Pa} \cdot \text{L} \cdot \text{s}^{-1}$ ；

1.3.4、管路材质：采用 304 不锈钢卫生级管路和卫生级卡箍连接；

1.3.5、过氧化氢加注方式：采用卡匣式加注，提供证明材料；

1.3.6、过氧化氢卡匣：卡匣胶囊式，每个卡匣 12 个胶囊，H₂O₂ 用量误差 $<1\%$ ，PH <2.6 ，54℃放置 14d 含量下降率 $<3.04\%$ ，提供检测报告扫描件；

1.3.7、胶囊计数记忆功能 卡匣安装后，自动计算胶囊使用个数，并提示剩余胶囊个数和可运行全循环的次数；

1.3.8、胶囊灌装量： $\leq 2.25 \text{ml}$ ，误差 $<1\%$ ；

1.3.9、加注控制阀门：采用进口电磁阀；

1.3.10、过氧化氢提纯功能：具有过氧化氢提纯功能，过氧化氢提纯后浓度大于 95%，具有专利技术，提供检测报告扫描件；

◆1.3.11、压力传感器数量：产品设置压力传感器数量 ≥ 3 个，其中检测内室压力传感器 ≥ 2 个，提纯器和灭菌内室压力传感器独立设置；

◆1.3.12、灭菌内室压力传感器 1，采用进口产品，测量范围 0~2700Pa，精度 0.25%，并提供产品进口报关单；

1.3.13、灭菌内室压力传感器 2 采用进口产品，测量范围 0~101KPa；

1.3.14、提纯压力传感器：采用进口产品，压力测量范围 0~25000Pa，精度 0.25%；

1.3.15、油雾过滤器：产品具有排气油雾过滤系统，该系统能够回收油雾，避免油雾进入空气中，并通过泵吸力，使泵油回流到泵内重复使用减少油耗；

◆1.3.16、过氧化氢过滤器：产品具有排气过氧化氢气体过滤系统，周围空气中过氧化氢浓度 $<0.6 \text{mg/m}^3$ ，提供检测报告扫描件；

1.3.17、空气过滤器：过滤精度小于等于 $0.2 \mu \text{m}$ ；

◆1.3.18、等离子电源：采用晶体管控制电源，功率 $\leq 500\text{W}$ ，解析能力强，灭菌后聚四氟乙烯管腔中 H_2O_2 残留量 $<0.003\text{mg}/\text{cm}^2$ ，不锈钢中残留量 $<0.01\text{mg}/\text{cm}^2$ ，提供检测报告扫描件。
系统实时监测电源功率与记录，自动判断与处理电源异常故障；

1.4、控制系统

1.4.1、PLC：采用进口 PLC 控制系统，并提供产品进口报关单扫描件；

1.4.2、显示屏：采用 ≥ 5 寸彩色触摸屏，触摸屏可分辨率为 $640*480$ ，通讯速率 $\geq 19.2\text{Kbps}$ ；

1.4.3、打印机：采用微型热敏打印机，打印记录保存 5 年以上，通讯速率 $\geq 19.2\text{Kbps}$ ；

◆1.4.4、显示屏显示内容：温度，压力，时间，循环模式，过程阶段、原理图、胶囊使用数量和报警信息等，并提供实际显示屏界面照片；

◆1.4.5、打印记录内容：能够打印记录：程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间、生物培养结果和灭菌过程的压力、温度、阶段时间、电源功率和结束状态等信息；

1.5、程序系统

◆1.5.1、程序数量：设有全循环、快速循环、软镜循环和双卡匣循环四种程序，其中双卡匣循环程序利用之前剩下的单胶囊卡匣，避免浪费；

1.5.2、程序运行时间：全循环 ≤ 50 分钟；软镜循环 ≤ 45 分钟；快速循环 ≤ 26 分钟；

1.5.3、倒计时显示：具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间，能够使操作者更加合理的安排工作时间；

1.6、整体要求

1.6.1、装载方式：上下两层不锈钢篮筐装载灭菌物品；

1.6.2、腔体尺寸：矩形柜体；

1.6.3、操作高度 $\leq 900\text{mm}$ ，操作高度降低；

1.7、性能要求

1.7.1、灭菌能力：聚四氟乙烯管：直径 $\geq 1\text{mm}$ ，长度 $\geq 1000\text{mm}$ ；不锈钢管腔：直径 $\geq 0.8\text{mm}$ ，长度 $\geq 300\text{mm}$ ，提供有效期内灭菌效果检测报告扫描件；

1.7.2、电磁兼容检测：提供电磁兼容检测报告扫描件；

1.7.3、毒理学检测：灭菌后对细胞无毒性，确保对病员及操作人员无残留危害，提供检测报告扫描件；

1.7.4、理化性检测：灭菌后对金属器械的腐蚀率 $R(\text{mm}/\text{a}) \leq 0.0100$ ，对金属器械基本无腐蚀。提供检测报告扫描件。（检测运行 150 锅次）

2、配置要求

- 2.1、主机：1 台；
- 2.2、不锈钢篮筐：2 个；
- 2.3、过氧化氢过滤器：1 个；
- 2.4、真空泵油：2 升；
- 2.5、调试耗材：若干；

2、其他要求

- 2.1、提供所投产品的 CE 证书扫描件；
- 2.2、提供投标产品的宣传彩页（含产品主要技术参数）扫描件；
- 2.3、提供投标产品制造商或有效授权单位（提供证明材料）出具的针对本次项目的销售授权书原件扫描件。

D2、手术动力系统

1、技术要求：

- 1.1、动力主机：
 - 1.1.1、彩色液晶屏显示；触摸屏控制；双马达接口；马达自动识别功能；术前可设定不同参数；实时显示马达转速、转动方向；
 - 1.1.2、多语言选择，图形化操作界面；
 - 1.1.3、可调节转速控制，满足不同入路需求；
 - 1.1.4、常用使用参数可储存；
 - 1.1.5、一键式恢复出厂设置。
- 1.2、脚踏开关：可选择单、双脚踏开关；防水；可设置马达参数；可调节马达转动方向；
- 1.3、主机-马达连接电缆：
 - 1.3.1、全不锈钢接口；
 - 1.3.3、具备“开启/停止”的安全开关，可防止马达误启动；
 - 1.3.4、允许使用碱性清洁剂清洁表面；可高温高压灭菌；
- 1.4、磨钻马达手柄：
 - 1.4.1、最高转速大于等于 80000 转/分钟；
 - ◆1.4.2、马达前置，位于成角位置之前，和手柄一体式设计；
 - 1.4.3 钛合金材料制造；
 - ◆1.4.4 具备安全保护功能，能有效防止马达意外启动；

1.4.5、可高温高压灭菌；

1.5、多功能马达手柄：

◆1.5.1、最高转速大于等于 80000 转/分钟；

1.5.2、马达前置，和手柄一体式设计；

1.5.3、钛合金材料制造；

1.5.4、可高温高压灭菌；

◆1.5.5、具备安全保护功能，能有效防止马达意外启动；

1.6、开颅马达手柄：

1.6.1、马达前置，和手柄一体式设计；

◆1.6.2、钛合金材料制造；

1.6.3、具备安全保护功能；

1.6.4、可高温高压灭菌；

1.7、脑膜（铣刀）保护鞘：

1.7.1、二环，与同样标志铣刀片匹配；

1.7.2、不锈钢材质；

1.7.3、可高温高压灭菌；

1.8、开颅钻头：

1.8.1、安全自停式；

◆1.8.2、与主机为同一品牌，原装钻头；

1.8.3、钻头与其他部分可拆分、更换；

1.8.3、重复性使用；不锈钢材质；

1.8.4、可高温高压灭菌；

1.9、铣刀片：

1.9.1、二环，与同样标志脑膜（铣刀）保护鞘匹配；

1.9.2、不锈钢材质；

1.9.3、可高温高压灭菌；

◆1.9.4、为可重复使用设计；

1.10、磨钻头：

1.10.1、可选西瓜磨头、金刚砂磨头、粗糙金刚砂磨头、特粗糙金刚砂磨头、桶状磨头、锥形磨头等；

◆1.10.2、同一磨头，可匹配所有长度手柄；

1.10.3、重复性使用设计；

1.10.4、可高温高压灭菌；

2、配置要求

2.1、无需灭菌组件：

2.1.1、电动主机：1个；

2.1.2、脚踏开关：1个；

2.2、需灭菌组件：

2.2.1、马达电缆线：1条；

2.2.2、开颅钻：1个；

2.2.3、多功能手柄（2环铣刀及打磨）；1个；

2.2.4、标准磨钻手柄（1环）10cm：1个；

2.2.5、固定保护鞘（标准）：1个；

2.2.6、多功能手柄套筒：1个；

2.2.7、开颅钻头：1个；

2.3、磨头：

2.3.1、1环西瓜磨头：3个；

2.3.2、1环金刚砂磨头：3个；

2.3.3、1环西瓜磨头：3个；

2.3.4、1环螺纹钻：2个；

2.3.5、2环铣刀加长型：2个；

2.3.6、2环双刃切割磨头：2个；

2.3.7、1环金刚砂磨头：2个；

2.3.8、2环西瓜磨头：2个；

2.3.9、2环金刚砂磨头：2个；

2.3.10、2环铣刀短型：3个；

2.3.11、2环铣刀标准型：3个；

3、其他要求

4.1、提供投标产品的宣传彩页（含产品主要技术参数）扫描件。

E1、电子支气管

1、技术要求

1.1、影像处理中心（1 台）

- 1.1.1、HDTV 信号输出：可选择 RGB(1080/501) 或 YPbPr(1080/501) 输出；
- 1.1.2、SDTV 信号输出：VBS 复合端口（576/501：PAL）, Y/C(576/501：PAL) 和 RGB(576/501：PAL)；可以同时输出；
- 1.1.3、数字信号输出：可选择 SDI(HD-SDI 或 SD-SDIO, DV(IEEE1394), DVI(WUXGA, 1080P 或 SXGA) ；
- 1.1.4、自动白平衡功能：可记忆白平衡信息，在连接同一内镜时自动进行白平衡；
- 1.1.5、AFI 图像处理：可将采集自发荧光影像进行处理并形成特殊的 AFI 影像；
- 1.1.6、标准色图输出：可以显示色条或 50%白色屏幕；
- 1.1.7、具备自动增益功能：当内镜先端部距离目标太远（或太近）而使光线不足（或太亮而反光）时, 主机会放大（减弱）电子图像信号, 使图像亮度达到最佳观察效果；
- 1.1.8、对比度：图像对比度可以设定以下三种模式（N, H, L）；
- 1.1.9、降噪：在图像处理过程中校正噪点；
- 1.1.10、具有三种测光模式：平均、峰值、全自动三种测光模式，保证任何时候都可获得亮度合适的良好观察环境；
- 1.1.11、图像强调设定：电子强调内镜图像的细微形态或轮廓，增加图像的锐度。可以根据用户设定选择构造强调或轮廓强调；
- ◆1.1.12、适应型 IHb 色彩强调：可自动计算内镜图像中的 IHb(血色素指数)值, 然后对图像中血色素分布区域进行对比强调, 使病变区域与正常粘膜的轻微血液分布差异明化，易于观察；
- 1.1.13、显示 IHb 色图：IHb 色图计算内镜图像中每个像素的 IHb 值，并用模拟颜色在图像中相应的位置显示 IHb 值；
- 1.1.14、彩虹现象修正：避免由于 RGB 信号之间的时间滞后而造成的色差，确保稳定、无闪烁的图像；
- 1.1.15、画面大小选择：可通过键盘按键和内镜操作部的遥控按钮改变显示图像的大小；
- 1.1.16、预冻结：可以从按下冻结键之前的图像中选择彩虹现象最小的图像显示出来；

◆1.1.17、光学数字观察：光学数字观察可以应用于具备光学数字观察模式的内镜及光源：
NBI（窄带成像）观察；AFI（自体荧光成像）观察；

◆1.1.18、内镜记忆功能：内镜有记忆芯片，可将所连接内镜重要参数显示于显示器上。可以用图示的方式提示治疗附件伸出的方向；

1.2、氙气光源（1台）

1.2.1、窄波光生成：可将氙气灯产生的普通白光进行处理，生成窄波光；

1.2.2、窄波光波长：415nm 和 540nm；

1.2.3、蓝光生成：可将氙气灯产生的普通白光进行处理，生成可激发荧光的蓝光；

1.2.4、防电击保护级别：BF 型设备；

1.2.5、自动亮度调节模式：伺服光圈模式；

1.2.6、自动曝光： ≥ 17 档；

1.2.7、横膈膜式气泵，4 级压力开关(关, 高, 中, 低)。适用于成人, 儿童检查；

1.2.8、灯泡：300 瓦氙气短弧光灯（无臭氧）；

1.2.9、灯泡平均寿命 ≥ 500 小时；

1.2.10、应急灯：卤素灯（内置镜面）12V, 35W, 使用寿命约 500 小时；

1.2.11、在检查间隙不需熄灭灯泡；

1.3、电子支气管镜（1条）

1.3.1、视野角度： ≥ 120 度；

1.3.2、景深：通常观察 2~100mm；

1.3.3、先端部外径 ≤ 4.8 mm；

1.3.4、插入部外径 ≤ 4.9 mm；

◆1.3.5、弯曲部角度：上 210 度、下 130 度；左 120 度、右 120 度；

1.3.6、钳子管道内径 ≥ 1.95 mm；

1.3.7、插入部有效长度： ≥ 600 mm；

1.3.8、内镜信息记忆：内置记忆芯片，可存储相关参数并提示器械伸出方向；

1.3.9、按钮数量 ≥ 4 个，可按需要将主机功能设置在任意一个按钮上，至少可遥控图像大小、图像强调、电子放大、图像冻结四种功能；

◆1.3.10、具有防水一触式接头, 清洗时无需佩戴防水帽；

◆1.3.11、可兼容窄波光影像系统；

◆1.3.12、采用黑白 CCD 成像，保障每个像素为一个三原色，实现最真实的影像；

1.4、电子支气管镜（1条）

1.4.1、视野角度： ≥ 120 度；

1.4.2、景深：通常观察 2-100mm；

1.4.3、先端部外径 ≤ 5.9 mm；

1.4.4、插入部外径 ≤ 6.0 mm；

1.4.5、弯曲部角度：上 180 度、下 130 度；左 120 度、右 120 度；

◆1.4.6、钳子管道内径 ≥ 2.9 mm；

1.4.7、插入部有效长度： ≥ 600 mm；

1.4.8、内镜信息记忆：内置记忆芯片，可存储相关参数并提示器械伸出方向；

1.4.9、按钮数量 ≥ 4 个，可按需要将主机功能设置在任意一个按钮上，至少可遥控图像大小、图像强调、电子放大、图像冻结四种功能；

◆1.4.10、具有防水一触式接头，清洗时无需佩戴防水帽；

◆1.4.11、可兼容窄波光影像系统；

◆1.4.12、采用黑白 CCD 成像，保障每个像素为一个三原色，实现最真实的影像；

1.5、液晶监视器（1台）

1.5.1、输出端口：3G/HD/SD、SDI(*2)、DVI-I(*2)、HD15、VIDEO 和 Y/C；

◆1.5.2、屏幕 ≥ 26 寸；

1.5.3、全 HD 的 LCD 面板，屏幕长宽对比 16:9、高宽度、高对比度及高质量图像；

1.5.4、支持多种显示模式，包括画中画、画外画和克隆输出，能同时查看不同的实时图像；

1.6、专用台车（1台）

1.6.1、上下左右可旋式支架，固定液晶显示器，方便操作者不同角度观察图像；

1.6.2、设计简单轻便，容易搬移；

1.6.3、可两侧安装，有升降支架设计。

2、其他要求

◆2.1、投标产品所有配置为同一品牌产品；

2.2、提供投标产品的宣传彩页（含产品主要技术参数）扫描件。

四、商务要求（标注★的条款或内容，为不允许负偏离的实质性要求和条件）

1、交货期及交货地点

★1.1、交货期：合同签订后国产产品 30 个日历日内，进口产品 90 个日历日内完成交货、安装调试及验收。

★1.2、交货地点：采购人指定地点。

2、验收标准、规范

2.1、以相应的国家或者行业标准及采购文件规定的具体要求为准，如需进行验证的中标人须积极配合。

2.2、采购人将按照招标文件、响应文件及双方签订的合同进行验收，验收过程中如需第三方机构介入，所产生的费用由投标人自行承担。（只对安全到达指定地点的合格产品进行验收，运输过程中的安全及质量损坏、数量损失由供应商自行负责）

3、培训

3.1 设备有厂家专业工程师安装调试完成后，在用户所在地对用户进行现场免费培训，内容包括仪器原理、操作和维护保养知识，费用由中标人承担；

3.2 现场培训至操作人员正常操作设备后才进行验收，

3.3 能长期免费提供产品的性能、使用、维护等方面的技术咨询。

4、售后服务

4.1、为保障设备正常运行，所投产品必须在中国境内具有备品备件库。

4.2、在质保期内，如发生质量问题，中标人保证在接到通知后，应在 12 小时内立即给予答复；并派合格的维修工程师到用户现场进行维修，所产生的费用由中标人负责。如中标人在接到通知后承诺到场时间内没有处理问题，则视为承认质量问题并承担由此而发生的一切费用。质保期间的一切质量问题，更换部件及本身质量原因造成的直接经济损失应全部由中标人自行负责。

4.4、投标时须提供详尽的售后服务计划，计划应包括但不限于以下内容：

4.4.1、售后服务体系。

4.4.2 、产品保质期内的服务承诺。

★5、质保期

5.1、验收合格之日起 1 年。所有设备质保期按照国家规定执行三包服务。自设备安装调试完毕并验收合格办理交接手续之日起计算。

★6、付款方式：所有产品安装调试验收合格后支付合同金额的 30%，剩余部分两年内付清。

五、评分标准及分值

1、分值组成

评分项	单项分值	总得分
价格分	30分	100分
技术分	55分	
商务分	15分	
节能环保产品加分	2分	5分（政策性加分）
少数民族地区产品加分	3分	

2、评分细则

评分类别	评分细项	分值	评分细则
价格分 (30分)	价格分	30分	投标报价分=（评标基准价/有效投标报价）×30 说明：价格分计算四舍五入后保留2位小数点。
技术分 (55分)	技术参数 要求评价 分	45分	①投标响应完全满足或优于招标文件““第四章 采购清单、技术参数及商务要求”中“二、技术要求”，得分45分： ②投标响应与招标文件“第四章 采购清单、技术参数及商务要求”中“二、技术要求”的任意一条“◆”条款存在负偏离，在45分基础上扣减8分/条，扣到0分为止。 ③投标响应与招标文件“第四章 采购清单、技术参数及商务要求”中“二、技术要求”的一般条款（非标注“◆”条款）存在负偏离，在“◆”条款扣分后的基础上扣减5分/条，扣到0分为止。 本项评分的“◆”条款将结合投标人提供的产品资料。未提供产品技术资料佐证的条款，评标委员会有权视为不能满足招标文件要求作“负偏离”评分。

	投标产品综合评价	10分	评标委员会根据投标人所提供的产品技术资料，从产品的以下方面进行评价：①适用；②安全；③操作简易方便；④技术设计先进；⑤稳定。 ①满足5项目：10分；②满足4项目：5分；③满足3项目：3分；④满足2项目：2分；⑤满足1项目：1分；⑥满足0项目：0分；
商务分 (15分)	制造商售后服务承诺函评价	5分	评标委员会根据投标人提供所投产品的制造商针对本项目出具的售后服务承诺函原件扫描件进行评价（非单一产品包的产品均须提供）。 ①提供所投产品的售后服务承诺函原件扫描件：5分； ②提供不全或未提供：0分。
	售后服务方案评价	5分	评标委员会根据投标人针对本项目所提供的售后服务方案进行综合评价，方案应满足以下几个方面： （1）合理可行的安装调试方案；（2）完善的培训方案；（3）及时的维修保养方案。 ①满足3项：5分；②满足2项：3分；③满足1项：1分；④满足0项：0分。
	投标文件规范性评价	5分	评标委员会根据投标文件制作的规范性进行评价。①投标文件目录、章节与页码对应；②要求提供资料完备清晰；③按招标文件要求及顺序制作。 ①满足3项：5分；②满足2项：2分；③满足1项：1分；④都不满足：0分；
政策性加分 (在总得分基础上加分)	政策性加分（1） (在总得分基础上加分)	2分	属于“节能产品、环境标志产品政府采购品目清单”（财政部等相关部门公示）范围内的产品，投标人提供国家确定的认证机构出具的、处于有效期之内的节能产品、环境标志产品认证证书，在采购评审工作过程中给予加分，在总得分基础上，每一项加0.3分；如投标产品同时属于“节能产品清单”和“环保产品清单”两个清单中产品的，每一项加0.5分，最高不得超过2分
	政策性加分（2） (在总得分基础上加分)	3分	根据《中华人民共和国政府采购法》（中华人民共和国主席令第68号）、《中华人民共和国政府采购实施条例》（国务院第658号令）、贵州省财政厅文件（黔财采【2017】6号）的规定，对产品原产地在少数民族地区的投标主产品（不含附带产品）在总得分基础上加3分。 注：本项加分仅适用于货物采购项目；投标人应提供原产地证明材料如生产许可证、现场照片等。