

Performa invoice

Lay out no. RMFC2020228

Date: 2020/12/01

• 2020-12-01

• 德江县潮砥镇人民政府

• Quotation RMFC2020228



江西绿萌科技控股有限公司

江西省赣州市信丰县工业园诚信大道 30 号

Tel: 0797-3338899

Fax: 0797-3338566

E-mail : sales@reemoon.com.cn

Web : <http://www.reemoon.com.cn>

果蔬采后设备购销合同

合同编号: RMFC2020228

甲方: 德江县潮砥镇人民政府

乙方: 江西绿萌科技控股有限公司

统一社会信用代码: 115222270095701578

统一社会信用代码: 91360722744284309X

法定代表人: 张晓林

法定代表人: 朱壹

地址: 贵州省德江县潮砥镇

地址: 信丰县工业园诚信大道 30 号

电话: 0856-8722294

电话: 0797-3338899

传真: _____

传真: 0797-3338566

甲方为满足生产需要决定向乙方购买水果采后处理设备,甲乙双方在自愿、平等、互利的基础上,依据《合同法》及相关法律的规定,经友好协商就甲方向乙方购买并安装设备事宜达成合同条款如下:

一、标的物 and 价格:

设备名称: 电脑果蔬重量分选机, 型号: 6GFDZ-2, 数量: 壹套, 另附技术协议及图纸是此合同不可分割部分。(详见附件 1: 图纸及技术描述)。
合同总价(含税)为人民币(大写)壹佰零玖万陆仟元整, (小写 ¥1,096,000.00 元)。合同总金额中包括: 主机设备及其附属设备价款, 设备应用操作软件费用, 设备安装调试费用, 操机人员技术培训费, 设备销售税金。甲方不再支付其他任何费用。

详细价目表如下:

产品名称	型号	单位	数量	单价 (万元)	含税金额 (万元)	税率
电脑果蔬重量分选机	6GFDZ-2	1	套	109.6	109.6	9%
合 计				109.6	109.6	

二、结算方式与付款期限:

甲方以即期支票或电汇方式支付货款至下面指定账户, 不得以承兑汇票方式付款, 且按以下期限支付:

- 1、定金、预付款: 在本合同签订后 3 个工作日内, 甲方支付合同**结算款 50%**的款项作为定金, 即人民币 (大写) 伍拾肆万捌仟元整 (小写 ¥ 548,000.00 元), 乙方必须在收到甲方预付款后在 2 个工作日内完成发货。乙方应在收到乙方 50%后开具相应金额的增值税普通发票, 并在 3 个工作日内寄给甲方。
- 2、交货款: 甲方应于收到设备并安装调试运行成功后, 向乙方支付合同**结算款的 45%**作为交货款, 即人民币 (大写) 肆拾玖万叁仟贰佰元整 (小写 ¥ 493,200.00 元)。
- 3、尾款: 合同**结算款的 5%余款**作为电脑果蔬重量分选机设备的质量保证金, 即人民币 (大写) 伍万肆仟捌佰元整 (小写 ¥ 54,800 元), 在标的物交付使用后 12 个月 (2021 年 12 月 25 日), 通过县级复核验收合格, 无质量问题后一次性结清。

三、乙方指定收款账户：

开户名称：江西绿萌科技控股有限公司

开 户 行：中国农业银行信丰县支行营业部

帐 号：14-035101040005642

以上收款账户由乙方提供核实，甲方按照本合同约定前述相关费用支付到上述收款账户后，视为履行相应的付款义务，如乙方提供账户错误或账户与账户名不一致等非甲方的因数导致的延迟付款，甲方不对此承担延迟付款的违约责任。

四、交货时间、地点、方式：

- 1、交货时间：乙方应于收到定金、预付款后 2 日内完成发货, 5 日内到货, 10 日内完成交付使用。
- 2、设备安装地点：贵州省德江县潮砥镇。
- 3、运输方式及费用：由乙方负责货物运输，运输费及运输保险费均由乙方承担。

五、验收标准、规范

甲方将按照招标文件、进行验收过程中如需第三方机构介入，所产生的费用由乙方公司承担。

六、现场安装服务：

- 1、甲方负责卸车，乙方现场安装人员必须在设备卸车前到达甲方现场负责技术指导卸车（注：若甲方自行卸车，所有安全后果自负，若因乙方原因导致的该责任由乙方承担）。

- 2、设备到达安装点前，甲方负责按设备要求准备好设备安装的水电气、叉车、互联网、人力等必备条件，否则影响安装进度所造成的损失和责任由甲方承担。
- 3、在设备安装调试期间，甲方须至少为乙方免费提供 2 名工作人员配合乙方工程师，听从乙方人员指挥，如因甲方人员不听指挥擅自决定所导致的设备安装问题，责任由甲方承担，若因乙方自身原因导致除外。
- 4、乙方负责全套设备的安装和调试，但现场的安装和调试期间产生叉车费、水电费、劳务费用等其他费用由甲方承担。
- 5、甲方负责乙方派往现场安装人员的食宿。如甲方无法提供相应的住宿条件，住宿标准参照当地平均标准，费用由甲方承担。
- 6、乙方负责对甲方操作、维修人员和有关的工艺技术人员进行操作培训、维修培训、设备保养培训。
- 7、培训要求：乙方应派两名人员给甲方培训，培训时间为：确保甲方参加培训的两名人员会独立操作使用为止。甲方应提前确定人选并积极配合，提供的人员应具备独立操作个人电脑，使用微软视窗的基本能力，同时应有一定的机械方面的知识者优先。如因甲方受训人选不到位和受训人配合不到位从而影响了培训进度和效果，由甲方自行承担相应后果。

七、乙方对质量负责的条件：

- 1、为提高设备运行的稳定性，减少因电源不稳定造成的电器元件损坏，乙方配备专用设备稳压器。
- 2、乙方在设备技术方案中只提供满足设备运行的水、电、气的具体参数。

3、乙方提供的产品必须是满足合同要求的产品，符合国家、行业及企业有关质量标准。

八、售后服务：

1、自设备安装调试验收合格后保修期限开始：控制器五年内免费保修，电器及塑料制品等其他部分免费保修叁年，执行国家相关保修规定。

2、保修期内，如由于火灾、水灾、地震、磁电串入等不可抗拒原因、甲方操作人员操作不当或人为故意破坏、甲方设备运行环境不合格如电源不合格等原因造成的损坏，乙方负责派人上门免费维修，但设备维修所耗用的材料成本费用由甲方承担。

3、设备保养：设备验收后，为保证设备的安全、完好、正常运行，在征得甲方同意的情况下，乙方每年一次对甲方设备进行有偿保养服务。第一年免费保养，自第二年起按乙方公司政策收取保养费，保养过程中所产生的超过保质期的零配件费用另计。

4、为提高设备保修效率和降低保修成本，甲方必须配备设备专用电脑的宽带网络连接设施，保证乙方售后人员能够网络远程服务。

5、维修费用收取：超过保修期，甲方设备故障时由乙方提供有偿维修服务，服务费用由基本服务费用和配件费用组成（具体参照乙方当年的售后费用收费标准），甲方应在乙方售后工程师解决故障后签署售后维修记录表后 30 日内若设备无问题后支付相关维修费用，否则乙方有权暂停相关的售后服务工作。

6、为了保障设备正常运行，所投产品必须在中国境内具备有备品备件库。

7、在质保期内，如发生质量问题，乙方保证在接到通知后，应在 12 小时内立即给予回复，并派合格的维修工程师到用户现场进行维修，所产生的一切费用乙方负责，乙方接到通知后 12 小时内没有回复或承若到场时间内没有处理问题，则视为承认质量问题并承担由此而发生的一切费用。

九、违约责任及争议解决的方法：

1、因乙方原因逾期交货的，从逾期之日起按合同结算款**每日 0.05%**承担违约金，但最高不超过应付未付金额的**5%**，逾期超过**15**日的，甲方有权单方面解除合同，甲方解除合同的，乙方应承担由此给甲方带来的一切损失。

2、合同生效后，甲方未按时足额支付约定款项的，甲方须向乙方支付延付利息，利息支付方式为：从规定的付款日次日起，十五天内付款按未付合同款以**每日 0.05%**计算利息，但最高不超过合同总价的**5%**，逾期超过十五天付款，每日按照应付未付合同款额**1‰（千分之一）**计算利息，但最高不能超过总合同的**10%**。

3、甲方延期壹个月内未支付乙方约定款项时，乙方有权对甲方定购的设备进行停止生产或转卖；直至甲方足额支付交货款前，乙方均有权单方面解除合同，因此造成的损失由甲方承担；若甲方延后足额支付交货款且乙方未解除合同之情形下，乙方有权合理延长交货期。

4、如甲方未按合同约定支付货款，不能履行对价义务的情形下，乙方有权暂停售后服务或对设备进行合理的停止运行。

5、合同标的物所有权及风险自甲方收到之时转移给甲方。

6、在设备质保期内，若乙方的设备存在质量或技术问题，导致电脑果蔬重量分选机不能正常运行，影响甲方生产包装，乙方必须在 30 个工作日解决，逾期未解决甲方有权要求乙方在 15 日内更换该部件或该单台设备，所产生费用由乙方承担。

十、免责事由

任何一方因不可抗力不能履行合同的，可根据不可抗力的影响部分或全部免除责任。不可抗力是指不能预见、不能避免并不能克服的自然灾害、战争、罢工、骚乱。一方因不可抗力不能履行合同的，应及时以书面形式通知对方，并应在不可抗力事件发生后十五天内取得事故发生地有关主管部门的书面证明资料并提供给对方。不可抗力事故的持续时间超过 4 周的，另一方有权解除合同。

十一、保密责任和知识产权条款

1、本合同的任何一方因本合同的洽谈、缔约以及履行过程中而获得或知悉的对方的任何资料和信息（包括商业秘密、公司计划、运营活动、财务信息、技术信息、经营信息及其他秘密）均视为保密内容，应当承担保密义务。任何一方未经对方书面同意，不可将上述保密内容以任何方式透露给第三方或用于本合同以外的其他事项。但法律、法规另有规定或双方另有约定的除外。否则，应按照合同总价款 10% 向对方支付违约金并赔偿因此给对方造成的损失。本条款不因合同的不生效、合同的无效或者部分无效、合同的终止或者部分终止而失效。

2、合同中涉及的产品（设备）、软件或技术服务、文件资料、标牌等，乙方拥有其知识产权。未经允许，甲方不得以超出本合同范围使用、转让、

篡改、仿冒等任何方式侵犯乙方的知识产权，否则，甲方应按照合同总价款的 **10 %**向乙方承担违约责任并赔偿因此给乙方造成损失。乙方拥有的知识产权包括产品、软件、技术方案或服务所涉及的专利权、商标权和著作权。

乙方为了履行合同，采购了第三方的产品或系统软件、技术方案或服务，第三方的知识产权要求乙方有责任履行并向甲方传递。未经允许，甲方同样不得以超出本合同范围使用、转让、篡改、仿冒等任何方式侵犯第三方的知识产权。如因甲方不当行为发生知识产权纠纷，则全部责任均由甲方负责，与乙方无关。若甲方发生的知识产权纠纷牵连到乙方，造成乙方经济或声誉的损失，甲方应承担违约责任并赔偿损失（包括但不限于为处理纠纷所支出的赔偿费、官方费用、律师费、公关费、交通费等损失）、公开赔礼道歉、消除影响。

十二、通知与送达

甲、乙双方一致确认以本合同签署页列明的地址、授权代表人、手机号码、传真、电子邮件作为双方因履行本合同而相互发出的所有通知、文件、资料的送达方式、地址；甲乙双方一致确认司法机关（包括但不限于人民法院、仲裁委员会）可以通过以上任何一种或多种方式（邮寄送达、手机短信、电子邮件）在各个司法阶段（包括但不限于一审、二审、再审、执行以及督促程序、仲裁程序）送达法律文书，送达时间以上述送达方式中最先送达的为准。

甲乙双方保证上述送达地址准确、有效，如果提供的地址不确切，或者不及时告知变更后的地址，使相关通知、文件、资料、法律文书无法送达或

未及时送达，自行承担由此可能产生的法律后果。

当面交付文件的，在交付之时视为送达；通过电子邮件、手机短信方式，在电子邮件、手机短信自一方发出时视为送达；通过邮寄方式，邮件邮寄之日起第二日即视为送达。

十三、争议的处理

1、本合同受中华人民共和国法律管辖并按其进行解释。

2、本合同在履行过程中发生的争议，由双方当事人协商解决，协商不成的，向被告所在地人民法院提起诉讼。

3、因一方违约导致对方提起诉讼而产生的律师费、诉讼费、保全费、诉讼保全保险费等费用由违约方承担。

十四、补充与附件

本合同未尽事宜，依照有关法律、法规执行，法律、法规未作规定的，甲乙双方可以达成书面补充合同。本合同的附件和补充合同均为本合同不可分割的组成部分，与本合同具有同等的法律效力。

十五、合同效力

本合同自双方法定代表人或其授权代表人签字且双方加盖公章之日起成立，但于乙方收到定金之日起正式生效。

本合同壹式四份，甲方执贰份，乙方执贰份，合同具有同等法律效力。

签字页（此页无正文）

甲 方	乙 方
单位名称：德江县潮砥镇人民政府	单位名称：江西绿萌科技控股有限公司
法定代表人： 	法定代表人：
授权代表人：	授权代表人： 
手机号码：15117738523	手机号码：18879130058
日 期：2020 年 12 月 6 日	日 期：2020 年 12 月 06 日

附件 1
报价明细表

合同编号: RMFC2020228



序号	产品名称	规格 型号	制造商名 (产地)	数量 (单位)	小计金额	产品单价
1	水池-不锈钢水池	RMSC-120	江西绿萌	1 套	26000	26000
2	沉浸式滚筒输送机	RMFC-120	江西绿萌	1 套	60000	60000
3	毛刷机-毛刷清洗机	RMFX-120	江西绿萌	1 套	76000	76000
4	毛刷机-毛刷预干机	RMFY-120	江西绿萌	1 套	86000	86000
5	隧道式烘干机-滚筒 隧道式烘干机	RMFD-120	江西绿萌	1 套	70000	70000
6	毛刷机-毛刷打蜡机	RMFW-120	江西绿萌	1 套	78000	78000
7	滚筒输送机	RMFW-120	江西绿萌	1 套	20000	20000
8	隧道式烘干机-滚筒 隧道式烘干机	RMFD-120	江西绿萌	1 套	70000	70000
9	滚筒输送机-滚筒精 选输送机	RMFJ-120	江西绿萌	1 套	50000	50000
10	输送机-平皮带输送 机	RMFP-120	江西绿萌	1 套	20000	20000
11	中果型分选机-多功 能二通道分选机	SECD-28	江西绿萌	1 套	480000	480000
12	套袋机	KL-T550Z	江西绿萌	1 套	60000	60000
	总价				1096000	

江西绿萌科技控股有限公司

技术描述

客户: 德江县潮砥镇人民政府
 地址: 贵州省德江县潮砥镇
 国家: 中国

合同号: RMFC2020228
 日期: 2020/12/1
 有效期: (4)

设备信息摘要

- 通道 双通道
- 出口 24
- 目标产品 脐橙
- 分选速度 660个/通道/分钟
- 产能 8-10吨/小时 (均重180克)
- 功能 重量

序号	设备描述&构成	数量	补充描述
----	---------	----	------

A1

水池-不锈钢沉浸式水池

- . 尺寸内宽 1米
- . 主架使用不锈钢型材
- . 不锈钢50×50方管
- 赶果装置
- 功率(KW):

1

A2

不锈钢滚筒输送机-L型沉浸式滚筒机

- . 整机外观根据水池确定
- . 尺寸内宽 1米
- . 支架使用不锈钢型材
- . 边板使用不锈钢折弯
- . 摩擦带使用片基带
- . 特制滚筒端盖
- . 主驱动电机: 采用品牌减速电机1台
- . 特制SUS304链条2条
- . 气动升降装置, 可方便清理水池中垃圾
- . 变频调速
- 功率(KW): 0.75

1

毛刷机-毛刷清洗机

- . 尺寸内宽 1米
- . 机架使用镀锌方管

A3	. 边板使用不锈钢折弯	1	
	. 鼓泡装置一套		
	. 550W鼓风机一台		
	. 水喷淋装置，工程塑料扇型喷嘴		
	. 30根不锈钢轴尼龙毛刷		
	. 自动推果电机：采用品牌减速电机		
	. 东华不锈钢推果链条2条		
	. 主驱动电机：采用品牌减速电机1台		
	功率(KW)：1.42		
A4	毛刷机-毛刷预干机	1	
	. 尺寸内宽 1米		
	. 机架使用镀锌方管		
	. 边板使用不锈钢折弯		
	. 15根不锈钢轴直筒预干尼龙毛刷		
	. 自动推果电机：采用品牌减速电机		
	. 东华不锈钢推果链条2条		
	. 主驱动电机：采用品牌减速电机1台		
	功率(KW)：0.87		
A5	隧道式烘干机-滚筒隧道式烘干机	1	
	. 尺寸内宽 1米, 长度6米		
	. 支架使用50×150碳钢型材		
	. 主架使用碳钢材料		
	. 摩擦带使用片基带		
	. 特制镀镍链条传动 2条		
	. 特制滚筒端盖		
	. 不锈钢热交换系统1套		
	. 热循环离心风机		
	. 热循环轴流风机		
	. 自动恒温装置 一套		
	. 自动清洗系统 一套		
	. 柴油燃烧器1台		
	. 主驱动电机：采用品牌减速电机1台		
	. 变频调速		
	D63铝合金管		
	功率(KW)：4.80		
	碳钢滚筒输送机-I型滚筒输送机		
	. 尺寸内宽 1米，长度3米		

A6	. 支架使用碳钢型材	1	
	. 边板使用不锈钢折弯		
	. 特制滚筒端盖		
	. 主驱动电机：采用品牌减速电机1台		
	. 特制碳钢链条2条		
	D63 PVC滚筒		
	功率(KW)： 0.75		
A7	毛刷机-毛刷打蜡机	1	
	. 尺寸内宽 1米		
	. 机架使用镀锌方管		
	. 边板使用不锈钢折弯		
	. 15根不锈钢轴特殊螺旋型马尾毛刷		
	. 自动推果电机：采用品牌减速电机		
	. 东华不锈钢推果链条2条		
	. 主驱动电机：采用品牌减速电机1台		
	. 喷蜡电磁阀		
	. 丹佛斯喷嘴		
	. 数显双控时间继电器1个（用于调节果蜡喷淋量）		
	. 蜡泵1台		
	. 气动清洁毛刷装置1套		
	功率(KW)： 1.05		
A8	隧道式烘干机-滚筒隧道式烘干机	1	
	. 尺寸内宽 1米, 长度6米		
	. 支架使用50×150碳钢型材		
	. 主架使用碳钢材料		
	. 摩擦带使用片基带		
	. 特制镀铬链条传动 2条		
	. 特制滚筒端盖		
	. 不锈钢热交换系统1套		
	. 热循环离心风机		
	. 热循环轴流风机		
	. 自动恒温装置 一套		
	. 自动清洗系统 一套		
	. 柴油燃烧器1台		
	. 主驱动电机：采用品牌减速电机1台		
	. 变频调速		
	D63铝合金管		

	功率(KW)：4.80		
A9	碳钢滚筒输送机-I型滚筒输送机	1	
	. 尺寸内宽 0.8米，长度5米		
	. 支架使用碳钢型材		
	. 边板使用不锈钢折弯		
	. 摩擦带使用片基带		
	. 特制滚筒端盖		
	. 主驱动电机：采用品牌减速电机1台		
	. 特制碳钢链条2条		
	. 人工站台 2个		
	. 次果输出皮带机 1个		
	. 照明灯源 1套		
	D63 PVC滚筒		
	功率(KW)：1.12		
A10	预排列皮带机	1	
	. 采用品牌减速电机1台		
	. 机架使用50x50镀锌方管		
	. 蓝色PVC皮带		
	. 侧板用碳钢折弯成型		
	功率(KW)：		
A11	中果型分选机-多功能二通道分选机	1	
	. 机架使用T2.5镀锌碳钢板		
	. 分选机运行速度660个/分钟/通道		
	. 分选效率70%		
	. 分选精度±2克（以200g砝码为基准）		
	. V型单果排列输送带2条		
	. 镀镍210A果杯输送链2条		
	. 溢流皮带3条		
	. 分选功能：重量		
	. 分选重量范围：20-900g		
	. 机架使用50x50镀锌方管		
	. 主驱动电机：采用品牌减速电机		
	. PVC皮带机出口		
	. 机架使用碳钢板折弯成型		
	. 电磁阀数量：24		
	. PVC皮带机出口+小收集斗		
	. 标配站台		

	D1果杯		
	功率(KW):		
A12	套袋机	1	
	免费安装		
	(买方负责食宿和交通费用)		
		12	
排除条款			
*进水和出水.			
*土建工程			
*连接机器的电动和气动的设施和工作			
*报价表中未列示的其他条款			

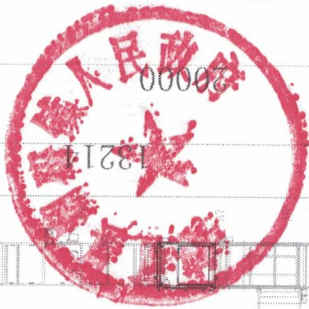
Autodesk

48000

37406

228

18053



序号	设备名称	备注
A13		
A12	套袋机	
A11	多功能二通道分选机	
A10	预理列皮带机	
A9	案前精选输送机	
A8	隧道式烘干机-2	
A7	毛刷打蜡机	15根毛刷
A6	滚筒输送机	
A5	隧道式烘干机-1	
A4	毛刷烘干机	
A3	毛刷清洗机	
A2	滚筒式滚筒输送机	
A1	水池-滚筒式水池	

备注:
1. 分选水果: 猕猴桃
2. 电控方式:
3. 厂房图: 未提供

研发部: _____
销售部: _____
客户确认: _____



未标注尺寸公差表 (mm)

6	30	120	500	1000	2000	>3000
±0.1	±0.2	±0.3	±0.4	±0.8	±1.2	±2.0

设计: 李发飞 2020-12-1
审核: _____
批准: _____

材料

工艺

备注

面积 (M²)

质量 (KG)

比例 幅面 厚度 版本

德江县潮砥镇人民政府

Autodesk