一、供应商资格要求

1.一般资格要求

中华人民共和国境内能够独立承担民事责任的法人或其他组织，符合中华人民共和国政府采购法第二十二条之规定，提供如下证明材料:

1）具有独立承担民事责任的能力：提供法人或其他组织的营业执照等证明文件，或自然人身份证明；

2）具有良好的商业信誉和健全的财务会计制度： 提供会计师事务所出具的完整的 2019 年度财务审计报告，或提供基本开户行出具的资信证明。

3）具有履行合同所必需的设备和专业技术能力： 具体要求：提供具备履行合同所必需的设备和专业能力的资料或承诺函。

4）具有依法缴纳税收和社会保障资金的良好记录：具体要求：提供 2020 年 1 月至今任意 3 个月的依法缴纳税收和社会保障资金或的有效证明材料(不需要缴纳税收或社保资金的供应商须提供相应证明文件)；

5）参加政府采购活动前三年内，在经营活动中没有重大违法记录： 提供参加政府采购活动前 3 年内在经营活动中没有重大违法记录的书面声明；

6）供应商信用信息：供应商需自行承诺“未在“信用中国”网站上及中国政府采购网上被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单，如有被列入的情况，将视为无效投标；

7）不接受联合体

2.特殊资格要求

二、采购方式：竞争性磋商

三、采购需求

1、技术要求

沿河土家族自治县疾病预防控制中心应急物资采购需求清单

编号	物质名称	单位	数量	参数
1	胶条型防护服（PP+透气膜）	件	800	1.产品型号/规格及其划分说明 1.1 产品型号/规格 产品型号为连身式，规格分为 160、165、170、175、180、185、190、195、200、 205、 210、 215、 220o 1.2 型号/规格划分说明： 产品型号依据防护服连帽上衣和裤子的连接方式来分的，连帽上衣及裤子连 在一起的为连身式，产品规格依据防护服号型来划分的。 2.1. 1 防护服应干燥、清洁、无霉斑，表面不允许有粘连、裂缝、孔洞等缺陷。 2.1.2 防护服连接部位采用针缝加工，针缝的针眼应密封处理，针距每 3 cm 应 为 8 针〜14 针，线迹应均匀、平直，不得有跳针。粘合或热合等加工处理后的 部位，应平整、密封，无气泡。 2.1. 3 装有拉链的防护服拉链不能外露，拉头应能自锁。 2. 2.结构 2.2.1 防护服由连帽上衣、裤子连接而成。 2.2.2 防护服的结构应合理，穿脱方便，结合部位严密。 2.2.3 帽子面部、袖口、脚踝口采用弹性收口，具拉链、拉头自锁，拉链不外露，防护服材料按照 GB/T12704 一 1991 规定的方法 A 吸湿法进行试验

2	隔离衣	件	2000	医疗器械产品技术要求编号 1 产品型号/规格及其划分说明 1.1 产品型号及规格 型号分为：连身式、分身式，规格分为 S、M、L、XL、XXL、XXXL 1.2 型号规格的划分说明 产品型号是依据隔离服连帽的上衣和裤子连接方式来来区分的，上衣和裤子连在一起的为连身式，上衣和裤子分开的为分身式。规格是依据隔离服尺寸来划分的。2 性能指标 2.1 外观 2.1.1 一次性使用医用隔离服表面应清洁、无霉斑，无粘连、无裂缝、无孔洞。 2.1.2 一次性使用医用隔离服的缝制应松紧适度、线路顺直，不得有跳线，起止针及回针处应牢固，折边宽度均匀整齐，对称部位应基本一致。 2.2 结构及尺寸 一次性使用医用隔离服由连帽的上衣、裤子组成，可分为连身式结构和分身式机构，
3	护目镜	副	600	1）镜片内外双层防雾处理； 2）镜框采用柔韧性强的高分子材料，可根据脸部塑性，密封性强 3）透气阀可开关调节，防起雾 4）高弹性镜袋，适合多种脸型 适用范围： 用于医疗机构中检查治疗时起防护作用，阻隔体液、血液飞溅或泼溅。
4	防护面罩	个	600	1）全脸防护、高清大屏、阻隔飞沫。 2）产品采用防雾材料制成防护罩 3）泡沫条和固定装置组成。 适用范围： 用于医疗机构中检查治疗时起防护作用，阻隔体液、血液飞溅或泼溅。
5	N95 口罩	个	3000	一、用途：适用于对经空气传播的呼吸道传染病，尤其结核病的防护 二、要求 1.标准：符合 GB2626-2019《防护口罩技术要求》。 2.佩戴方式：背扣式 3.材质：接触皮肤处为无害和不易引起过敏的 PP 材料. 4.过滤效率:对 0.3μm 的非油性颗粒过滤效率≥98% 5.，气流阻力：≤150Pa 6.包装：标识清楚。

6	一次性医用口罩	个	20000	医疗器械产品技术要求 一次性使用医用口罩 1-产品型号/规格及其划分说明 1.1 产品型号及规格 产品型号规格分为：平面形耳挂式、平面形绑带式：17cmX10cm, 15cmX9cm, 12cmX 7cm 1.2 产品型号/规格的划分说明 产品型号是依据口罩的面罩性状和佩戴方式来划分为平面形耳挂式和平面形绑 带式，规格依据产品长、宽尺寸来划分。 2.性能指标 2.1 外观 口罩外观应整洁、形状完好，表面不得有破损、污渍。 2. 2 结构及尺寸 口罩应覆盖佩戴者的口、鼻至下颌，尺寸应符合表 1 要求： 表 1 尺寸 型号 规格(cm) 长(cm) 宽(cm) 允差(cm) 挂耳式、绑带 式 17X10 17 10 ±0. 5 15X9 15 9 ±0. 5 12X7 12 7 ±0. 5 2. 3 鼻夹 2.3.1 口罩上应配有鼻夹，鼻夹由可塑性材料制成。 2.3. 2 鼻夹长度应不小于 8. 0cm。 2.4 口罩带

				2.4.1 口罩带应戴取方便。 2.4. 2每根口罩带与口罩体连接点的断裂强力应不小于10N。 2.5细菌过滤效率 口罩的细菌过滤效率应不小于95%0 2. 6通气阻力 口罩两侧面进行气体交换的通气阻力应不大于49Pa/c m2 2.7无菌 口罩应无菌 2.8环氧乙烷残留量 经环氧乙烷灭菌的口罩，其环氧乙烷残留量应不超过10ug/go 3.检验方法 3.1外观 取口罩3个，目力检查，应符合2.1的规定。 3.2结构及尺寸。 取口罩3个，实际佩戴并通用器具测量，应符合2. 2的规定。 3. 3鼻夹 3.3.1取口罩3个进行试验，检查鼻夹材质并手势弯折，应符合2. 3.1要求。 3.3.2取口罩3个进行试验，取出鼻夹，用通用器具测量，应符合2.3.2要求。 3.4 口罩带 3.4.1取3个口罩，通过佩戴检查其调节情况，结果应符合2.4. Io 3.4.2取口罩3个进行试验，以10N的静拉力进行测量，持续5s,结果均应符合2. 4. 2 要求。 3. 5细菌过滤效率 取口罩3个进行试验，按照YY0469中细菌过滤效率测试方法进行试验，结果均 应符合2. 5要求。 3. 6通气阻力 3.6.1取口罩3个进行试验。 3. 6. 2取口罩中心部位进行测试。 3. 6. 3试验用气体力量应调整至（8±0. 2） L/min,样品测试区直径为25mm，测试 样品试验面积为A。用压差计或等效设备测量口罩两侧压差，按如下公式计算口罩 的通气阻力。结果应符合2. 6的要求。 式申* AP 试驰样踽平方展米面知压力差值，单位为的研方陞米（P1扁）； M •-试輙品压树顶位为粗Pa）； A —试觥誠试而牝伸为平方厘米两）， 3. 7无菌 按照GB/T 14233. 2-2005第三章规定的无菌试验方

				法进行，结果应符合 2. 7 要 求。 3.8 环氧乙烷残留量 根据 GB/T14233. 1 一 2008 中规定的方法试验，以第 9 章规定的极限浸提的气相 色谱法为仲裁方法，结果应符合 2. 8 的要求。
7	核酸采样管	支	5000	产品特点： 1、病毒保存液在 Hanks 液的基础上添加冷冻保护剂，利于病毒的长期保存； 2、添加生物缓冲剂可使病毒在液态环境中保持核酸物质的稳定，多种抑菌剂连用可以抑制多种微生物的生长，有效保护核酸，提高核酸阳性检出率 3、灭菌拭子独立包装，确保采样环节安全可靠
8	核酸提取试剂	盒（64 人份）	80	1、提取原理：通过旋转磁棒、磁吸、转移等动作使磁性颗粒与液体分离，通过裂解、洗涤、洗脱、弃磁珠等步骤后得到高纯度的核酸提取产物； 2、样本适用性：血清、全血、尿液、粪便、拭子洗液、组织等； ★3、包装形式：试剂组分已经预封装在提取耗材的不同孔位内，高温热封贴膜后抽真空包装； ★4、操作简便性：使用时只需加样本，无需再添加其他试剂组分； ★5、单次提取时间：≤20 分钟； 6、规格：64T/盒（16T/板×4 板）、20T/盒（5T/板×4 板）、20T/盒（1T/条×20 条）； ★7、配套耗材：免费配套相应数量的搅拌套；搅拌套规格为一条 8 支，可拆分。 8、储存及有效期：室温保存条件下，有限期为 12 个月； ★9、适配 GeneRotex 系列核酸提取仪 ★10 生产厂家具有 ISI9001、ISO13485 生产体系。须包含核酸提取试剂 ★11 单条试剂专利(提供专利证书) 12 生产厂家盖章的参数确认函，生产厂家的售后服务承诺书
9	核酸检测试剂	盒（48 人份）	100	技术原理：荧光 PCR 法 最低检测限：1000 copies/mL 样本类型：口咽拭子、鼻咽拭子和痰液 有效期：6 月 储存温度：-20±5℃ 避光保存 检测时间：1.5 h

10	采样箱	个	20	1 医用 pp 外容器材质。 ★2 外容器为吹塑工艺（正面前方为一体平面工艺）。 3 内容器采用 PU 发泡保温材质，保温时间长，可以清洗，可酒精擦拭消毒。 4 可以装 19 人份标本，标准核酸试管架。 5 温度显示一个，镶嵌在外箱。 6 海绵试管架一个。 7 吸附棉一片。 ★8 专用标贴一套（平面标为 0.4 毫米，易消毒，不腐蚀，不脱落，采用内固定）。 ★9 检测报告一份（按照《病原微生物实验室生物安全管理条例》、《可感染人类的高致病性病原微生物菌（毒）种或样本运输管理规定》研制生产，依据《IATA 危险品规则》56 版、ICAO DOC9284-AN/905 2019-2020 版《危险品安全航空运输细则》检测，检验项目：喷水跌落试验、低温跌落试验、附加跌落测试、穿孔试验、密封试验、堆码试验，各项检测符合标准，按照 ADR6.2 生物危害标准制造，符合 PI650 和 PI620 标准的专业容器）。 ★11 此产品为 2020 年 2 月中国人民解放军联勤保障部队第三采购服务站定点采购产品（提供国家级军队采购合同复印件）

2 商务要求：

（1）服务期：合同签订后 30 天内完成供货。

（2）验收标准、规范：通过国家相关标准及采购文件要求。

（3）服务地点：用户指定地点。

（4）投标有效期：投标有效期截止日后 90 天

四、评审办法

综合评分法