

附件 1

台面详细性能描述

台面:采用 12.7mm 厚实芯理化板,边缘用相应的台面板加厚至 25.4mm,结构坚固致密,能抗强冲击,耐强酸碱,耐高温,具有良好的承重性能、抗化学试剂。

▲(1) 台面化学性能指标达到“GB/T17657-2013”检测标准,满足不低于 40 项化学试剂测试要求,测试结果均为表面无明显变化,等级不低于 5 级。化学试剂测试要求中,化学试剂至少包含并逐一对应满足以下:10%高锰酸钾溶液;37%盐酸;65%硝酸;85%磷酸;40%氢氧化钠;98%硫酸;99%乙酸;48%氢氟酸;尿素;10%氯化铁;苯酚;四氯化碳;糠醛;99%乙醇;28%氨水;37%甲醛溶液;亚甲蓝;硝酸银;硫酸铜;铬酸钾清饱和液;丙酮;;硫化钠饱和液;甲酚、草酸;氯甲烷;异戊醚;品红;氯仿;紫药水;煤油;苏丹红;77%硫酸 70%硝酸 1:1 混合液;65%硝酸 37%盐酸 1:3 混合液(提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告加盖制造商公章)。

▲(2) 台面甲醛含量 $\leq 1.5\text{mg}/\text{m}^3$ (GB18580-2001 标准)(提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告加盖制造商公章)。

▲(3) 物理性能按照“GB/T 17657-2013”标准检测,物理测试要求中,测试项目和结果至少包含并逐一对应满足以下 6 种要求:

①吸水率(24h, 23℃) ≤ 0.1 ;

②表面耐刮划性 1N,试件表面无大于 90%的连续划痕,表面装饰花纹无破坏现象;

③表面耐干热性能 5 级、耐香烟灼烧性能 5 级,无明显变化;

④洛氏硬度 ≥ 124 ;

⑤弯曲强度 $\geq 130\text{MPa}$;

⑥弯曲弹性模量 $\geq 13400\text{MPa}$;提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告加盖制造商公章;

▲(4) 台面须通过 GB18586-2001 重金属检测标准,检测结果包含可溶性铅、可溶性镉、可溶性钡;可溶性砷且检测结果为未检出;提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告加盖制造商公章;

▲(5) 台面须通过 GB6555-2010 建筑材料放射性核素限量 标准方法测试,提供放射性核素镭、钍、钾的检测,提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告加盖制

造商公章；

▲（6）台面须通过 QB/T 2591-2003 防霉测试，实验菌种包含黑曲霉、土曲霉、宛氏拟青霉、绳状青霉、出芽短梗霉、球毛壳且长霉等级为 0；提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告加盖制造商公章；

▲（7）台面须通过 ISO 22196:2011 抗菌效果测试，实验菌种包含溶血性链球菌 ≤ 2.6 ；肺炎克雷伯氏菌 ≤ 5.9 ；金黄色葡萄球菌 ≤ 5.3 ；耐甲氧西林金黄色葡萄球菌 ≤ 4.6 ；肠沙门氏菌肠亚种 ≤ 6.3 ；粪链球菌 ≤ 2.9 ；枯草芽孢菌 ≤ 2.1 铜绿假单胞菌 ≤ 5.4 大肠杆菌 ≤ 6.3 ；白色念珠菌 ≤ 2.0 ；提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告加盖制造商公章；

▲（8）台面须通过 GB 50222-1995（2001）“建筑内部装修设计防火规范” A.2.6 塑料燃烧性能判定为难燃烧 B1 级；提供具有检测资质的检测机构出具的检测报告加盖制造商公章；

★台面制造商需通过 ISO9001：2015、ISO14001:2015、OHSAS 18001：2007 体系认证，并提供证明材料加盖制造商公章；

★台面制造商具有中国环境标志产品认证证书和中国环保产品认证证书，并提供证明材料加盖制造商公章；

★台面制造商具有安全生产标准化证书及售后服务认证证书，并提供证明材料加盖制造商公章；

★投标时须提供台面制造商针对此项目出具的授权书及售后服务承诺原件。