

1. 项目名称：铜仁市碧江区教育局课桌椅黑板采购及安装

2. 项目编号：TRZFCG-2020-107

3. 公示期限（不少于2个工作日）：

2020年8月11日-2020年8月12日

4. 采购预算：975200.00元（最高限价975200.00元）

5. 采购预算确定依据：

铜仁市碧江区政府采购（集中采购）申请表

采购人名称：铜仁市碧江区教育局

联系地址：铜仁市碧江区教育局

项目联系人：李老师

联系电话：18932058131

7. 采购代理机构全称：铜仁市公共资源交易中心

联系地址：铜仁市公共服务中心四楼（川碕麒龙国际会展城）

项目联系人：张琰

联系电话：0856-3912922

8. 任何单位和个人对本项目采购文件需求公示有异议的,可在公示期限内,反馈意见给代理机构。

用户需求见附件

课桌椅黑板参数

名称	型号	参数	单位	数量	参考图片
单人升降 钢塑课桌椅		<p>桌子规格：长 650mm*450mm*30mm (可调节 650-750mm)</p> <p>1、桌面：采用 ABS 耐冲击塑料一级新料一体射出成型。耐冲击强度：须能承受 5 磅榔头重力锤击不得破裂。不得采用回收料生产。尺寸：650mm×450mm×30mm。靠胸前处有一内弧造型设计，面板前端设置一 T 字型防滑落凸条，四周及底部完全不得有毛边，得需倒圆角，不刮手，表面得需有细纹咬花，不得有反光现象</p> <p>2.课桌斗：采用优质冷轧板厚 0.7mm 经剪板、折弯、模具冲压成 型</p> <p>3.桌架地脚采用 25*54*1.2mm 扁圆管，立柱采用 30*60*1.2mm 套内管 20mm*50mm*1.2mm 椭圆管，横梁采用 20*50*1.0mm 椭圆管，桌面带加强档；</p> <p>4.椅面：靠背和坐板均采用 ABS 塑料一次成型，椅架脚采用 30*60*1.2mm 扁圆管，立柱采用 30*60*1.2mm 套内管 20mm*50mm*1.2mm 椭圆管，横梁采用 20*50*1.0mm 椭圆管,靠背弯管为 40*20*1.0 厚 mm 椭圆管；5.脚套和中成套：采用 pp 塑料一次成型。</p>	套	2712	
双人固定 课桌凳		<p>1200*400*760mm</p> <p>桌面用高密度板面，四周采用蓝色 PP 注塑封边整体嵌边四角圆弧造型，桌面带两个笔槽，方便学生使用；边立柱采用 30*60mm，厚度 1.2mm 镀锌管，地脚采用 30*60mm 镀锌管，横拉杆采用 20*40mm 椭圆管，地脚带 PP 防潮脚垫。课桌斗采用 0.7mm 厚一次型冲压成型课斗，底部带加强筋，更牢固耐用。</p> <p>凳子:凳面采用采用优质环保高密度板 18mm 厚，四周蓝色 PP 注塑封边；钢架采用 25*25*1.0mm 厚方管，经高温喷涂，带 PP 防潮胶垫连接方式：采用优质穿心螺杆连接</p>	套	476	

	<p>1.课桌立柱:采用 30×50×1.5mm 优质矩形管,采用 25*25mm 管折弯为“K”型,焊接而成。2.课桌斗 :采用优质冷轧板厚 0.7mm 经剪板、折弯、模具冲压成型。3.课桌椅横脚 :采用 30×50×1.2mm 的优质矩形管。4.课椅立柱 :采用 30*50*1.2mm 厚优质矩形管,25*25mm 方管经折弯为“K”型,焊接而成。2.课桌斗 :采用优质冷轧板厚 0.7mm 经剪板、折弯、模具冲压成型。3.型焊接而成。4.椅背:采用外径 20×20mm 方管,厚度 1.2mm 的优质方管折弯。5.凡桌椅金属连接处均用焊接,焊接处机械性能良好、牢固,表面平整无假焊、虚焊。桌椅与地面接触采用软橡胶垫。6.桌面、椅面、套背面板 :采用 5×25mm 的抽心柳钉连接。7.桌面、椅面、背面板 :桌面采用 18mm 厚多层板经热压成型,表面耐磨,耐热、耐酸碱,耐烟灼,耐撞击等。椅面、背面板采用多层板为底板、表面贴防火板,经热压成型,胶合性能好,强度高,经久耐用,表面平滑,厚度 12-14mm。甲醛释放量达国标。8.所有钢管、桌斗表面均采用静电喷塑,喷涂层表面均匀细腻,手感滑爽,色彩为灰色。9.课桌尺寸 :1200*400*760mm,课椅尺寸 :380*380*420mm。</p>			
--	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--	--	-------------------------------------------------------------------------------------

黑板	组合式推拉板	<p>1. 结构：内外双层结构，内层为两块固定书写板与一体机正面平齐，外层为两块滑动书写板。</p> <p>2. 基本尺寸：$\geq 4000\text{mm} \times 1305\text{mm}$，可根据所配一体机适当调整，确保与一体机的有效配套。</p> <p>3 书写板面：采用优质烤漆钢板，厚度$\geq 0.3\text{mm}$。板面为亚光墨绿色，漆膜硬度为 6H，粗糙度为 Ra1.6-3.2μm。</p> <p>4. 内芯材料：选用高强度、吸音、防潮、阻燃聚苯乙烯板，厚度$\geq 13\text{mm}$。</p> <p>5. 背板：选用优质防锈亚光彩涂钢板，每隔 8 公分设有 2 公分加强凹槽。</p> <p>6. 覆板：采用环保型双组份聚氨酯胶水，自动化流水线覆板作业，确保粘接牢固板面平整，甲醛释放量$\leq 0.2\text{mg/L}$，符合 GB/T 28231-2011《书写板安全卫生要求》。</p> <p>7. 边框：横框尺寸$\geq 78 \times 57\text{mm}$，竖框尺寸$\geq 29\text{mm} \times 78\text{mm}$，边框经氧化、喷砂涂层处理，无明显眩光；横(立)框采用双层加强结构。</p> <p>8. 滑轮：采用上吊轮双滑道、下平轮单滑动结构，滑动顺畅、噪音小；书写时定位精确不晃动、滑动板前后晃动小于 0.5mm。</p> <p>9. 粉尘槽：配备宽度$\geq 30\text{mm}$一体化粉尘槽，防止粉尘垂直落地；粉尘槽与下边框一体化设计，清扫时无粉尘死角；为了防止粉笔等工具掉落，有与粉尘槽一体的粉尘清理工具，不用时，可代替粉尘孔塞，堵住粉尘孔。</p> <p>10. 包角材料：采用抗老化高强度 ABS 工程塑料注塑成型，双壁成腔流线型设计，圆角$\geq R25\text{mm}$，并带有注册商标。</p> <p>11. 限位档：黑板边框内部两侧安装滑动板限位档，防止活动黑板开启时撞击立框。</p> <p>12. 符合 GB/T 28231-2011《书写板安全卫生要求》和 GB 21027-2007《学生用品的安全通用要求》等国家标准，并提供检验报告；</p> <p>13. 黑板生产企业通过 ISO9001：2008 质量管理体系认证、ISO14001：2004 环境管理体系认证、GB/T 28001-2011 职业健康安全管理体系认证；推拉教学板产品生产企业通过知识产权管理体系认证；投标产品通过中国环境标志产品认证；推拉教学板产品生产企业需提供中国教育装备行业协会 AAA 级信用等级证书；投标产品为中国教育装备行业协会推荐产品。</p>	套	69	见图一
----	--------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---	----	-----

图一



备注：专家论证费和专家评审费由中标人承担。

